

SILMAQ

INOVAÇÕES MUNDIAIS EM TECNOLOGIA TÊXTIL [®]

INSTRUÇÕES - MINI MOTOR NIPPON



Vantagens

- Economia de 50% de energia.
(Consciência Sócia Ambiental)
- Não tem ruído. (Ambiente de trabalho)
- Não esquenta o ambiente. (Ambiente de trabalho)
- Não produz vento. (Ambiente de trabalho)
- Posicionamento de agulha. (Aumento de produção, facilidade no operacional)
- Necessário flange na polia.
- Baixo custo, retorno de investimento rápido.
- Tecnologia de última geração.
- Não produz partículas de pastilhas de freio e acionamento. (Ambiente de trabalho)
- Controle mais suave de velocidade quando necessário. (Ambiente de trabalho).
- Possibilidade de inversão de rotação. (Praticidade)
- Sem desgaste de varetas. (Menor custo de manutenção)
- Leve, apenas 5.850 gramas (23kgs tem o normal), facilitando locomoção e transporte de máquinas.



P é o botão de ajuste da interface pelo usuário (operador). O ajuste é limitado.



F é para ajuste da interface pelo técnico. Onde se consegue aumentar, diminuir e bloquear a velocidade máxima de ajusteno **P**



Para a operadora ajustar a velocidade dentro da interface, deverá acionar a tecla **P** e aparecerá a letra **U**, conforme a luz acima.



Com a letra **U** acesa, a operadora poderá ajustar a velocidade apertando a tecla **S** podendo ajustar de 0 ~9, depois confirmar apertando a tecla **P**.

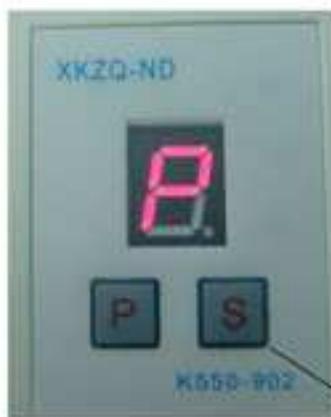


Retornando a luzinha para o **P**, apertando a tecla **P**, aparecerá a luzinha **b**



Com a Luzinha **b** acesa, apertando a tecla **S** a luzinha mudará para **0**--> rotação anti horário ou **1**--> rotação horário.

Como entrar na Interface **F** para ajustes de parâmetros internos.



Com a letra **P** acesa, aperte a tecla **S** primeiro, e segure, então aperte a tecla **P** junto por **5 segundos**. Você entrará na Interface **F**



Dentro da Interface **F**, aperte a tecla **P**, irá aparecer a luzinha **n**.

Então aperte a tecla **S** para ajustar o modelo de parada:
0 = Sem posicionamento
1=2 paradas(segunda parada pedal para trás)
2=1 parada somente
Para confirmar tecla **P**

L é o ajuste de limitação de velocidade, de 0-9



Para ajuste da velocidade na Interface **F**, entre na letra **L**, apertando a tecla **S**.

Apertando a tecla **S** você ajustará a velocidade máxima de **0-9** após ajustar confirme com a tecla **P**.

C Ajuste de torque de 0 - 9



Apertando a tecla **P**, aparecerá a Letra **C**, o motor vem de fabrica ajustado no 5.



Apertando a tecla **S**, você pode ajustar o torque (Arranque) do motor de 0~9. Aperte **P** para confirmar. O máximo no sistema é de 5, se ajustado muito alto, resultará no desempenho e uso.

N é o ajuste de controle de pontadas (sensibilidade do pedal), de 0 - 9



Pela tecla P, entre na configuração do "n", que é para o Ajuste para início.



Apertando a tecla **S** você pode ajustar o controle de pontadas da agulha, quanto maior o numero, maior o controle de pontadas, no 9 o controle é de ponto em ponto, no 0 não tem controle de pontadas.

U é para ajustar a velocidade da posição superior da agulha, de 0-9



Aperte **P**, aparecerá **U**, que pode ajustar a velocidade da posição da agulha



Aperte **S** para ajustar o nível 5, tecla **P** para confirmar. (quanto maior o número, mais forte a freada. Para uma maior preservação do Mecanismo, aconselha-se uma parada suave)

D é para ajustar a velocidade da posição inferior da agulha, de **0 - 9**.



Aperte **P**, aparecerá "d", que pode ajustar a posição de velocidade de agulha



Aperte **S** para ajustar o nível **5**, e então aperte **P** para confirmar. (quanto maior o número, mais brusca a parada, para uma melhor conservação do mecanismo, aconselha-se uma freada mais suave.

Como Ressetar o motor.



Aperte **P** para mostrar **A**.

Aperte **S** por um instante e terá exito quando mostrar OK.



Aperte **S** abaixo do modelo **P**, irá recuperar os ajustes de fábrica.